

エッチング加工

メッシュ・フィルター

精密写真技術で金属材に微細パターンを作成し、化学的な溶解により多数の孔を一気に貫通

用途

- プレフィルター（自動車オイル・家電集塵）
- 食品用フィルター（コーヒーフィルター・ふるい機）
- 産業・医療機器フィルターなど



エッチング加工には、金網メッシュ・フィルターにはない多くの技術メリットがあります。

3つのメリット

1

ほつれなし

ほつれないから、孔の変形や金属くずの発生・ケガの心配がありません。

2

目開きなし

編み込みがないから、目開きによる孔の変形がなく、規格以上の異物が混入しません。

3

目詰まりなし

表面がフラットだから、粉末などの噛みこみ・詰まりがなく掃除が簡単です。

その他特徴

自由設計

外枠・孔形状・孔径など自由な形状を作製

イニシャルコスト

高価な治具は不要

材質

ステンレスや銅等、エッチング可能な材質

板厚

t=0.01mm~0.5mm

加工寸法例

ステンレス t=0.1mm 開口幅0.154mm (100メッシュ相当)

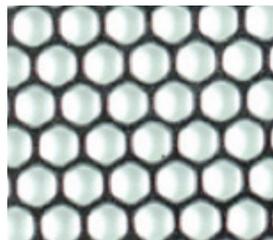
二次加工

曲げ・丸め・表面処理まで対応

加工事例



丸孔フィルター



ハニカムメッシュ



丸め加工



扇形状・取付穴(同時加工)

薄板金属の精密エッチング加工なら

ISO9001 ISO14001取得工場

MELTEC

株式会社メルテック

お気軽に
お問合せ下さい。

TEL: 04-7188-8800 FAX: 04-7188-8801

E-mail: info@e-meltec.jp

www: <https://e-meltec.jp>

本社工場: 千葉県流山市流山1038 海外工場: 中国/タイ/フィリピン